



OPÉRATEUR SUR MACHINES-OUTILS CONVENTIONNELLES DE PRODUCTION - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE DE LA MÉTALLURGIE

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 13/04/2026

MÉTIER

L'opérateur.rice sur machines-outils conventionnelles de production travaille généralement dans des ateliers de fabrication.

- Il/elle conduit des machines-outils dites « conventionnelles » pour produire des pièces métalliques ou composites en moyennes ou grandes séries en effectuant des opérations d'usinage par enlèvement de matière. Les machines-outils conventionnelles sont des équipements mécaniques qui permettent de réaliser des opérations d'usinage, elles ne sont pas commandées par une commande numérique dans lequel il y a un programme d'usinage, mais par un pupitre piloté directement par l'opérateur. Il existe différents types de machines-outils conventionnelles qui servent à enlever de la matière, les principales étant des tours, des fraiseuses, des rectifieuses,...
- L'opérateur.rice sur machines-outils conventionnelles de production travaille la plupart du temps au moyen d'un parc de machines-outils d'une même famille (parc de tours, de fraiseuses,...), mais en fonction de l'organisation de l'entreprise et du processus industriel il/elle peut être amené.e à travailler sur des machines-outils conventionnelles de technologies différentes.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

Pré-requis

Maîtriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

A partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une machine-outil conventionnelle
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une machine-outil conventionnelle
- Procéder à des réglages ou/et des ajustements de paramètres sur une machine-outil conventionnelle
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau
- Réaliser les opérations d'usinage sur machine-outil conventionnelle
- Contrôler la qualité de sa production

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Communiquer au sein des équipes

Compétences techniques

- Préparation, analyse du dossier de fabrication
- Réglage des machines-outils, paramètres de réglage
- Mise en production
- Suivi de la production selon les objectifs de quantité, qualité, délais
- Contrôle dimensionnel et visuel des pièces selon les plans et tolérances
- Utilisation des instruments de mesure
- Maintenance de premier niveau

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un TPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Opérateur.rice en usinage
- Décolleteur.euse
- Opérateur.rice sur machines conventionnelles
- Opérateur.rice mono ou multi broche à cames

CENTRES DE FORMATION UIMM Eure Seine Estuaire

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19