



## OPÉRATEUR SUR MACHINES-OUTILS CONVENTIONNELLES DE PRODUCTION - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE DE LA MÉTALLURGIE

**Niveau de diplôme : Niveau 3**  
Date de mise à jour : 30/04/2026

### MÉTIER

L'opérateur.rice sur machines-outils conventionnelles de production travaille généralement dans des ateliers de fabrication.

- Il/elle conduit des machines-outils dites « conventionnelles » pour produire des pièces métalliques ou composites en moyennes ou grandes séries en effectuant des opérations d'usinage par enlèvement de matière. Les machines-outils conventionnelles sont des équipements mécaniques qui permettent de réaliser des opérations d'usinage, elles ne sont pas commandées par une commande numérique dans lequel il y a un programme d'usinage, mais par un pupitre piloté directement par l'opérateur. Il existe différents types de machines-outils conventionnelles qui servent à enlever de la matière, les principales étant des tours, des fraiseuses, des rectifieuses,...

- L'opérateur.rice sur machines-outils conventionnelles de production travaille la plupart du temps au moyen d'un parc de machines-outils d'une même famille (parc de tours, de fraiseuses,...), mais en fonction de l'organisation de l'entreprise et du processus industriel il/elle peut être amené.e à travailler sur des machines-outils conventionnelles de technologies différentes.

### INDICATEURS DE PERFORMANCE

*Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.*

#### Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s...) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

#### Pré-requis

Maîtriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

#### Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une machine-outil conventionnelle
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une machine-outil conventionnelle
- Procéder à des réglages ou/et des ajustements de paramètres sur une machine-outil conventionnelle
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau
- Réaliser les opérations d'usinage sur machine-outil conventionnelle
- Contrôler la qualité de sa production

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

- Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Communiquer au sein des équipes

### Compétences techniques

- Préparation, analyse du dossier de fabrication
- Réglage des machines-outils, paramètres de réglage
- Mise en production
- Suivi de la production selon les objectifs de quantité, qualité, délais
- Contrôle dimensionnel et visuel des pièces selon les plans et tolérances
- Utilisation des instruments de mesure
- Maintenance de premier niveau

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un TPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Opérateur.rice en usinage
- Décolleteur.euse
- Opérateur.rice sur machines conventionnelles
- Opérateur.rice mono ou multi broche à cames

## CENTRES DE FORMATION UIMM Eure Seine Estuaire

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19