

TECHNICIEN POLYVALENT EN CHAUDRONNERIE - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE DE LA MÉTALLURGIE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la technicien.ne polyvalent.e en chaudronnerie intervient en atelier et/ou sur site d'intervention pour procéder à la fabrication, l'installation ou à la réhabilitation d'éléments de chaudronnerie (tôles, tubes, profilés) d'un ouvrage industriel ou structurel, tuyauterie, récipient de type cuve, silo, réservoir…, de différentes matières (acier, alu, inox…), dimensions et épaisseurs. Après avoir pris connaissance des données contenues dans la documentation technique (plans, schémas, dessins, instructions, relevés techniques, ordre de fabrication…), il/elle en déduit le mode opératoire et prépare ses opérations ou son intervention. D'abord, il/elle trace, découpe/débite et conforme (pliage, cintrage…) des pièces nécessaires à la fabrication, à l'installation ou à la réhabilitation demandée. Puis il/elle les assemble (par soudage et serrage) en atelier ou sur site industriel. A l'issue des opérations ou de l'intervention, le travail réalisé est systématiquement contrôlé (conformité dimensionnelle, réglementaire, étanchéité, aspect…).

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s : formation rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée

Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Expression écrite et orale
- Calcul d'atelier
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Métrologie : Appareils de mesure
- Contrôles et mesures
- Lecture de plan
- Les vues d'un plan en chaudronnerie
- Cartouches et nomenclatures
- Traits et échelles
- Cotation et tolérances
- Isométrie
- Traçage : Constructions géométriques
- Projections, développement, mise à plat
- Solides géométriques
- Surfaces composées / Intersections
- Méthodes : Débits économiques / Choix de machines / Gamme de fabrication

Compétences techniques

Technologie de chaudronnerie
- Soudage
- Métallurgie
- Réglementation (ISO, DESP, CODAP, CODETI, RDM)
- Atelier : Traçage / Cisaillage / Coupage / Formage / Soudage / Dressage

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle.

Débouchés professionnels:
- Chaudronnier.ère
- Assembleur.euse au plan
- Tuyauteur.euse
- Soudeur.euse