

PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE (PSPA) - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE DE LA MÉTALLURGIE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la Pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production et met en œuvre des connaissances et des savoir-faire techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (Sécurité, Qualité, Organisation de la production, ...).
Il/elle exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Sa ligne ou son îlot alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

100%

Taux de réussite aux examens
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

100%

Taux de présentation aux examens
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

Satisfaction stagiaire

★★★★½ 88%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s : formation rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Conduire un système de production automatisée
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/process
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée
- Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production automatisée
- Exploiter les informations collectées relatives à l'activité pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Collecter des informations auprès du personnel
- Animer une réunion technique
- Enregistrer des informations
- Identifier les sources d'amélioration
- Conduire un groupe de résolution de problèmes
- Conduire des actions d'amélioration
- Participer à un groupe de travail inter-services
- Communiquer pour accélérer le diagnostic de la maintenance, pour informer un service support, pour alerter…
- Rédiger un document de production, synthétiser et rendre compte

Compétences techniques

Conduire les différents postes opérateurs
- Évaluer les risques
- Vérifier la disponibilité et l'état des moyens
- Réaliser les réglages et mise au point
- Démarrer l'installation
- Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité
- Effectuer les opérations de contrôle
- Appliquer les procédures de marche en mode dégradé
- Identifier le type de dégradation, évaluer les conséquences
- Organiser l'activité des hommes et des moyens
- Communiquer pour assurer la continuité de la production
- Animer une réunion autour des indicateurs
- Participer à la formation des membres de l'équipe
- Garantir la sécurité des biens et des personnes
- Vérifier la bonne exécution de la maintenance préventive
- Arrêter tout ou partie de l'installation dans le cadre des procédures
- Réaliser la maintenance de 1er et/ou 2ème niveau
- Assurer les opérations de maintenance curative
- Diagnostiquer un dysfonctionnement
- Réaliser des actions correctives et préventives

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : BTS Maintenance des systèmes, BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques.

Débouchés professionnels :
- Pilote de production industrielle
- Pilote de production
- Leader de groupe autonome de production
- Responsable d'îlot