



EQUIPIER DE PRODUCTION INDUSTRIELLE - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Niveau de diplôme : Niveau 3

Date de mise à jour : 20/05/2025

MÉTIER

L'équipier.ère de production industrielle intervient soit sur un poste de travail (montage, implantation d'éléments ou de composants, tri...), soit sur une ligne de production (assemblage, transformation, conditionnement...), soit sur un équipement de production (machine, îlot robotisé, cellule autonome...) dans le but de contribuer à au moins une étape de production d'un produit conformément aux consignes de Sécurité, Qualité, Coût et Délais (SQCD). Il/elle applique toujours des consignes, procédures, modes opératoires, gammes et/ou standards de production définis par l'entreprise.

Public

Salariés ou demandeurs d'emploi, accessible en contrat d'apprentissage, de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences.

Pré-requis

Maîtriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

Nous consulter. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

Durée

Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle

- Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail
- Réaliser une production industrielle
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement

- Présentation des systèmes Qualités/Normes
- Importance et rôle de la qualité dans l'entreprise
- Kanban, 5s, Poka Yoke
- Ergonomie au poste de travail

Compétences techniques

L'organisation industrielle

- La documentation et le vocabulaire technique
- Les types ou familles de produits fabriqués ou transformés en industrie
- La prise de consignes et la communication en industrie (indicateurs, traçabilité au poste, planning, réunion de démarrage...)
- Les risques et limites d'intervention
- Les procédures d'alerte en cas d'anomalie

La Production

- Les méthodes de préparation
- Les techniques d'assemblage (vissage, serrage, collage, soudage...) et préconisations associées (serrage au coupe, température...)
- Les moyens utilisés en industrie (outils portatifs, moyens de manutention, gabarits de montage, consommables...)

La Qualité - sécurité - environnement - amélioration continue

- Les règles et exigences qualité (point clé) du produit adaptées au secteur
- Les moyens d'auto-contrôle, les outils de contrôle et de mesure
- Les règles et consignes de sécurité à appliquer
- Les équipements de protection individuelle et collective
- Les règles et exigences environnementales à appliquer (déchets industriels, économie d'énergie...)
- Le processus d'amélioration continue
- La notion de méthodes de résolution de problèmes
- Ergonomie au poste de travail

La maintenance de premier niveau

- Les règles d'utilisation du matériel (machines portatives, équipements de production, système anti-erreur...)
- La terminologie autour de la maintenance et de la TPM (Total Productive Maintenance)
- Les règles de tri, nettoyage, rangement, organisation (5S)

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un TFP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Opérateur.rice de production
- Equipier.ère de production
- Agent.e de production
- Agent.e de fabrication

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19