TECHNICIEN D'USINAGE SUR MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE (MOCN) - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 18/07/2025

MÉTIER

Le/la technicien.ne d'usinage pilote et organise un suivi continu de la production et optimise la fabrication des pièces qui lui sont confiées.
Il/elle élabore et/ou ajuste les programmes et les paramètres d'usinage en intervenant sur les directeurs de commande numérique des équipements.
Il/elle organise les moyens de production dans l'atelier et est amené.e à choisir les outils de coupe en fonction du cahier des charges appelé contrat de phase ou encore gamme opératoire.
Il/elle installe les outils sur les machines et vérifie le bon fonctionnement des phases d'usinage. La mise en place du brut de la pièce à usiner est réalisée dans le respect du contrat de phase et notamment des règles d'isostatisme

Public
Salariés ou demandeurs d'emploi, accessible en contrat d'apprentissage, de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
A partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

Durée
Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Évreux
- Le Havre

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
- Mettre en place le brut
- Élaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Contrôler les faces usinées
- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Entretenir les moyens d'usinage (outils, machines-outils)

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Lecture de plans et cotation fonctionnelle
- Communication et travail en groupe
- Préparation CQPM

Compétences techniques

Contrôles dimensionnels et géométriques - Mesures tridimensionnelles
- Technologie d'usinage et de CN
- Préparation et Conduite d'usinage sur machines-outils à commande numérique
- Programmation CN : tournage
- Programmation CN : fraisage
- Programmation CN : électroérosion à fil
- Etude et conception de gammes d'usinage
- Fabrication assistée par ordinateur

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un TPFP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:
- Technicien.ne d'usinage
- Technicien.ne de production