

TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE DE LA MÉTALLURGIE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 12/10/2026

MÉTIER

Le/la technicien.ne en maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention, procède alors à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il/elle fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il/elle procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service.
Au terme de ses interventions, il/elle consigne les opérations effectuées et est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

100% — **Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

100% — **Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

80% — **Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★★½ 93%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s : formation rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques
- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Communiquer au sein des équipes

Compétences techniques

Réparer des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : analyse d'un schéma électrique, câblage, actionneurs et capteurs, implantation, raccordement et réglages
- Réparer des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : réalisation d'une pièce mécanique simple, d'un échange d'un mécanisme, implantation, raccordement et réglages
- Diagnostiquer une défaillance
- Mettre en service un équipement industriel automatisé
- Assurer la maintenance préventive d'équipements industriels et la réalisation des améliorations : renseignement du système d'information, cahier des charges, propositions d'amélioration

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : BTS Maintenance des systèmes, TP Technicien supérieur de maintenance industrielle.

Débouchés professionnels :
- Technicien.ne de maintenance d'équipements d'exploitation
- Technicien.ne de maintenance d'équipements de production
- Technicien.ne de maintenance en équipements industriels
- Technicien.ne de maintenance industrielle
- Technicien.ne de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien.ne de maintenance process