

# SOUDEUR INDUSTRIEL - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE DE LA MÉTALLURGIE

**Niveau de diplôme : Niveau 3**
*Date de mise à jour : 29/10/2026*

## MÉTIER

Le/la soudeur.euse industriel.le exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict.
Il/elle est amené.e à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG – MAG, à l'arc, procédé SAEE…) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium,…) et types de pièces.
Il/elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, Instruction de paramétrage,…) et exerce des opérations de soudage variées.

## INDICATEURS DE PERFORMANCE

**90%**

**Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

**91%**

**Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

**71%**

**Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

**Satisfaction stagiaire**

★★★½☆ 75%

### Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

### Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

### Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

### Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

### Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

### Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s : formation rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

### Durée
Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

### Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine


**CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE**

**ÉVREUX**
**du BAC PRO à la Licence Pro**
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
**02 78 79 00 19**

**LE HAVRE**
**du CAP à la Licence Pro**
115, rue Desramé
76620 Le Havre
**02 35 54 69 50**

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**
**du CAP au BAC PRO**
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
**02 35 38 38 22**

**VERNON**
**Titres ingénieurs**
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
**02 78 79 00 19**

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Règles de sécurité du centre de formation, de l'atelier, au poste de travail et sur les différentes machines
- Technologie, lecture de plans et normes (procédé de soudage et symbolisation, norme NF ISO 9606-1)
- Documentation technique et gamme opératoire (DMOS, QMOS, Cdc) (identification, interprétation et exploitation des documents)
- Notions de métallurgie
- Qualité et contrôle
- Choix du procédé de soudage
- Moyens de fabrication (éléments de l'installation, préparation des pièces, réglage des paramètres, maintenance de 1er niveau)

### Compétences techniques

Pratique du procédé SAEE – Electrode enrobée
- Matériaux : acier au carbone / épaisseur 3 à 6 mm / Produits : tôles, tubes et divers profilés
- Positions : à plat, en corniche, en montant
- Types de joint, angle intérieur (passe simple et multiple), angle extérieur, angle à clin, raboutage de tôles sur bords droits
- Pratique du procédé TIG – Tungstène sous Gaz Inerte, matériaux acier au carbone, épaisseur 2 à 4 mm, produits tôles, tubes (toutes positions)
- Pratique du procédé MAG – Semi-Automatique, matériaux acier au carbone épaisseur 3 à 6 mm, produits tôles, tubes et divers profilés (toutes positions)
- Types de joint angle intérieur, angle extérieur, angle à clin, raboutage de tôles sur bords droits, raboutage de tubes
- Qualifications soudures

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à finalité professionnelle de la Métallurgie délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle, TPM Technicien polyvalent en chaudronnerie, TP Technicien en chaudronnerie.

Débouchés professionnels :
- Soudeur.euse
- Soudeur.euse industriel
- Soudeur.euse TIG
- Soudeur.euse électrode enrobée