





CQP - CONDUCTEUR RÉGLEUR DE PRESSE À INJECTER LES MATÉRIAUX PLASTIQUES ET MÉTALLIQUES SOUS PRESSION

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

- Le/la conducteur.rice régleur.euse de presse à injecter les matériaux plastiques et métalliques sous pression surveille et régule une ou plusieurs presses à injecter les matériaux plastiques ou métalliques (ou toute autre matière) et accessoires et périphériques. Le procédé d'injection consiste à remplir sous pression la cavité d'un moule avec des matières fondues ou un mélange de poudre et de liant.
- Il/elle suit et vérifie le montage/démontage des outillages (moules, ébavurage, bras préhenseurs, …) et procède aux réglages des paramètres d'injection (pression, température, vitesse et temps d'injection) en fonction des spécifications de l'ordre de fabrication.
- Il/elle s'assure de l'approvisionnement des presses (versement/aspiration des matières dans la trémie, …) en matières ou consommables et vérifie le flux de pièces ainsi que leur conformité.
- Il/elle assure le bon fonctionnement des équipements de production dans le respect des objectifs de productivité déterminés (cadences, flux…) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement en vigueur dans l'entreprise.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

100% — **Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

100% — **Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

100% — **Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★★½ 90%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de:
- Vérifier l'état d'un outillage à mouler les matériaux sous pression
- Régler les paramètres d'injection
- Effectuer la maintenance de 1er niveau d'une presse à injecter les matériaux sous pression
- Démarrer, arrêter et régler une production d'injection de matériaux sous pression
- Contrôler la conformité d'une pièce injectée
- Maintenir et optimiser une production de pièces injectées
- Assurer le reporting de l'activité de production de pièces injectées.

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Travailler en respectant la sécurité au poste de travail, port des EPI, respect de la réglementation QHSE
- Acquérir les bases de la communication professionnelle

Compétences techniques

- Utilisation des outils
- Expertise et entretien d'un outillage
- Cinématique d'une machine
- Interfaces homme-machine
- Cycles et paramètres d'injection
- Procédures de maintenance, d'arrêt et de démarrage
- Lecture de plans
- Moyens et outils de mesure ou de contrôle
- Unités de mesures et leur conversion (mètre au micron)
- Entretien d'un outillage
- Cycles et paramètres d'injection

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats sont présentés aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : TP Technicien de production en plasturgie.

Exemples de débouchés professionnels:
- Conducteur.rice de presse à injecter les matériaux métalliques
- Opérateur.rice moulage
- Opérateur.rice injection en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur.rice injection plastique