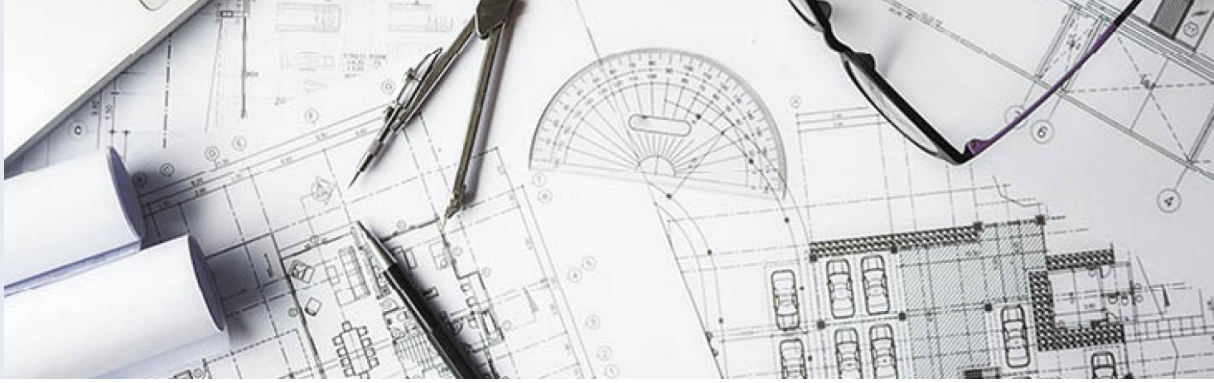


CQP - ASSEMBLEUR AU PLAN

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le métier d'assembleur au plan industriel consiste à travailler dans les ateliers destinés à la fabrication d'ensembles et/ou sous-ensembles chaudronnés à partir de pièces préparées et conformes aux plans fournis, de plus de 3 mm d'épaisseur, de profilés et de tubes. Il s'agit en général de production de tout type (petite, moyenne ou grande série) réalisée avec le souci permanent de la qualité et de la sécurité. Travaillant généralement dans une entreprise, au sein d'un atelier ou sur un chantier, l'assembleur.euse au plan industriel a pour tâche de tracer puis de découper des métaux et autres matériaux en suivant respectueusement des schémas, des plans, mais aussi des pièces-modèles données. Il/elle va ensuite assembler les différentes pièces et éléments de l'assemblage.
Il/elle recourt à un outillage manuel traditionnel, telles des cisailles ou des plieuses, mais emploie également, et de plus en plus fréquemment, des équipements à commandes numériques permettant un traçage optimal du métal, de découpe laser, de poinçonnage entre autres.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Communiquer au sein des équipes
- Maîtriser la géométrie et le traçage
- Maîtriser les calculs de base

Compétences techniques

Préparer des activités d'assemblage : identification du matériel, lecture de plans
- Effectuer une maintenance 1er niveau : terminologie de la maintenance, niveaux de maintenance, bases
- Assurer le contrôle qualité : contrôle dimensionnel et géométrique, traçabilité, documents qualité
- Réaliser des assemblages chaudronnés : métallurgie du soudage, maîtrise du matériel, débit, conformation, assemblage, soudage

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle (TCI), TPM Technicien polyvalent en chaudronnerie, TP Technicien en chaudronnerie.

Exemples de débouchés professionnels :
- Assembleur.euse au plan
- Charpentier.ière métaux