

CQPM - TECHNICIEN(NE) APPAREILS CHAUDRONNÉS SOUS PRESSION (RÉALISATION - INSTALLATION)

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/La technicien.ne sur appareils chaudronnés sous pression est susceptible d'intervenir, sous la responsabilité d'un responsable hiérarchique, dans des activités de préparation, réalisation et d'installation de montage d'ouvrages chaudronnés et dans des milieux exigeant de fortes précautions de sécurité (raffineries, industries chimiques et pétrochimiques, centrales nucléaires, thermiques,...).

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus. Posséder une bonne dextérité.

Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier et prendre en compte les instructions de travail et les différents documents techniques
- Adapter le processus de réalisation et proposer une méthode de fabrication à sa hiérarchie
- Identifier et réaliser les données de fabrication
- Préparer et organiser son poste de travail en tenant compte de son environnement de travail
- Mettre en oeuvre les moyens de production dans le respect des règles de sécurité et d'hygiène
- Réaliser tout ou partie d'un ouvrage chaudronné en atelier ou sur site
- Contrôler la conformité des pièces chaudronnées
- Remplir les documents de suivi de fabrication

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Expression écrite et orale
- Calculs d'atelier
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Contrôles, Mesures et Métrologie
- Lecture de plan
- Les vues d'un plan en chaudronnerie
- Cartouches et nomenclatures
- Traits et échelles
- Cotation et tolérances
- Isométrie Traçage : Constructions géométriques
- Projections, développement, mise à plat
- Solides géométriques
- Surfaces composées
- Intersections
- Méthodes : Débits économiques
- Choix de machines / Gamme de fabrication

Compétences techniques

Traçage :
- Constructions géométriques
- Projections, développement, mise à plat
- Solides géométriques
- Surfaces composées
- Intersections

Méthodes :
- Débits économiques
- Choix de machines
- Gamme de fabrication

Technologie de chaudronnerie :
- Soudage Métallurgie
- Réglementation (ISO, DESP, CODAP, CODETI, RDM)

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle.

Exemples de débouchés professionnels:
- Chaudronnier.ère d'atelier
- Chaudronnier.ère
- Opérateur .rice en chaudronnerie