

CQP - CONDUCTEUR RÉGLEUR DE PRESSE À EMBOUTIR ET/OU À DÉCOUPER

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la conducteur.rice régleur.euse de presse à emboutir et/ou à découper assure une production de pièces, éléments finis, semi-finis par découpe et mise en forme de plaques, tôles, profilés, barres, tubes au moyen de machines conventionnelles ou à commande numérique.
Ces opérations sont réalisées selon les règles liées à l'environnement. Il/elle doit respecter les exigences de qualité, coûts et délai et productivité. Les missions ou activités confiées au titulaire portent sur le montage, le réglage des outils de presse à emboutir/à découper et la réalisation d'une production.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap)

Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Évreux

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité d'emboutissage/de découpe
- Monter/démonter les outils sur la presse à emboutir /découper
- Régler et ajuster la presse à emboutir /découper
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Réaliser une production de pièces embouties/découpées
- Contrôler une production de pièces embouties/découpées
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Travailler en respectant la sécurité au poste de travail, port des EPI, respect de la réglementation

Compétences techniques

Assurer une production : découpage, poinçonnage, emboutissage / pliage, cinématique des presses, changement et suivi de production
- Assurer une maintenance 1er niveau : Matière, lubrification
- Assurer le contrôle qualité : contrôle qualité, traçabilité, normes ISO 9001v2015, documents qualité
- Lire un plan : maîtrise de la nomenclature, repérage, cotation, Identifier les coupes et les sections, Interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques, normes ISO

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemple de débouchés professionnels:
- Conducteur.rice de ligne de presse à découper et/ou à emboutir
- Opérateur.rice de production sur presse