

CQP - OPÉRATEUR EN TÔLERIE

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

L'opérateur.rice en tôlerie travaille exclusivement en atelier de fabrication généralement en équipe. Dans ce cadre, il/elle peut être amené.e à réaliser la totalité des opérations de fabrication liées à un produit unitaire, mais également réaliser une ou plusieurs opérations de fabrication dans le cadre d'un travail en série (dans tous les cas, il/elle est polyvalent.e sur l'ensemble des activités).
A partir d'instructions et de données techniques, l'opérateur.rice en tôlerie réalise des opérations de débit et mise en forme de tôles par des procédés mécaniques exclusivement. Il/elle effectue des opérations d'assemblage par procédé thermique (TIG, semi auto, soudage par résistance) et/ou mécanique (rivetage, sertissage), suivis de contrôles visuels (à l'aide de gabarits) ou dimensionnels ainsi que de petites opérations de finition par meulage.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Débiter et découper des tôles par procédés mécaniques
- Mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler des tôles
- Réaliser une finition sur un élément de tôlerie
- Contrôler un élément de tôlerie

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Maîtriser l'expression écrite et orale
- Etablir des calculs de base
- Maîtriser le traçage, les constructions géométriques
- Maîtriser les outils bureautiques

Compétences techniques

Préparer des éléments en tôlerie : identification du matériel, lecture de plans, gamme de fabrication
- Réaliser des assemblages chaudronnés : métallurgie du soudage, maîtrise du matériel, assemblage, soudage
- Assurer le contrôle qualité : métrologie, traçabilité, documents qualité
- Maintenir son poste de travail : gestion des déchets, maintenance 1er niveau

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle (TCI), TPM Technicien polyvalent en chaudronnerie, TP Technicien en chaudronnerie.

Débouché professionnel :
- Opérateur.rice en tôlerie

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19