

CQP - OUTILLEUR DE FORME - MOULES ET MATRICES

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

L'outilleur.se de forme est un.e mécanicien.ne en usinage de précision spécialisé.e dans la fabrication et/ou la réparation d'outillages de forme pour des applications de mise en forme, de déformation, de découpage, de détourage ou d'injection de matières métalliques ou matières plastiques dans différents secteurs industriels.
Il/elle intervient généralement sur des outillages unitaires composés d'une matrice ou empreinte de forme (découpage, emboutissage, estampage, matriçage, forgeage, moulage fonderie et/ou plastique…), et réalise les opérations de finition, assure la mise en position (avec une précision de +/- 0,02 mm) et le montage des éléments constitutifs du moule à partir de plans de fabrication accompagnés d'instructions générales.
Il/elle en assure l'ajustage, le réglage et les essais jusqu'à l'obtention d'une « pièce sortie d'outillage » conforme aux exigences du client.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Évreux

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Réaliser la finition d'une pièce de forme d'un outillage (matrice ou empreinte)
- Monter et ajuster tout ou partie d'un outillage
- Procéder à des essais et réglages d'un outillage
- Diagnostiquer un défaut d'outillage (à partir d'une pièce sortie d'outillage non conforme)
- Proposer une solution de réparation d'un outillage
- Assurer le suivi d'un outillage de forme

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Communiquer au sein des équipes
- Maîtriser les calculs de base
- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration

Compétences techniques

Utiliser les instruments de contrôle : unités de mesures, tolérances et ajustements, calcul et contrôle d'une cote de fabrication
- Lire un plan d'outillage : interprétation d'un plan technique, identification des surfaces fonctionnelles
- Mettre en pratique des techniques d'usinage : définition des principales caractéristiques des matières utilisées, essais mécaniques d'usage et traitements thermiques, définition des principaux moyens d'obtention des pièces
- Usiner sur machines conventionnelles
- Diagnostiquer une panne sur un moule à injection plastique
- Définir un mode opératoire pour la réparation d'un moule
- Réparer un outillage (niveau 1)
- Assurer la maintenance préventive d'un moule

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier..

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : BTS Conception des processus de réalisation de produits (CPRP).

Exemples de débouchés professionnels :
- Outilleur.se

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19