

CQP - TECHNICIEN EN INDUSTRIALISATION ET EN AMÉLIORATION DES PROCÉDÉS

Niveau de diplôme : Niveau 5
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la technicien.ne en industrialisation et en amélioration de procédés élabore les méthodes de travail en production, met en œuvre les outils d'amélioration continue et, pour cela, analyse un procédé de production.
Il/elle est amené.e à établir tout ou partie d'un cahier des charges technique en vue d'optimiser ou d'améliorer l'efficacité de la production, et procède à une analyse des temps, des gestes et déplacements, à l'équilibrage de postes, etc.
Il/elle planifie et déploie les moyens nécessaires à la réalisation d'un projet industriel, exploite un ensemble de méthodes et d'outils (planning, suivi des ressources) lui permettant la mise en œuvre d'une solution technique en tenant compte des aspects réglementaires et juridiques inhérents au projet (santé et sécurité au travail, qualité, environnement, dimension socio-organisationnelle, etc.), et assure un appui opérationnel aux utilisateurs par les modifications apportées.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Expérience dans le domaine obligatoire.

Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel
- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées
- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts
- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement
- Communiquer au sein d'une équipe (écrit et oral)
- Gérer un projet transverse : constitution d'une équipe, conduite de projet, animation, reporting, retour d'expérience, PERT, GANTT

Compétences techniques

- Etablir un cahier des charges fonctionnel : fonctions et de contrainte, bête à cornes, collecte des besoins
- Equilibrer la charge sur une ligne de production : takt time, lead-time, gamme opératoire
- Estimer une production par décomposition des temps : MTM, initiation au jugement d'allure, analyse du mode opératoire, chronométrage, exploitation des temps
- Réaliser une chrono-analyse : chronogramme, sinogramme
- Optimiser les gestes et déplacements : ergonomie, outils d'étude d'un poste, prévention des TMS
- Former les opérateurs : vérification des pré-requis, supports de formation, méthodes pédagogiques applicables, contrôle des acquis
- Utiliser les méthodes de résolution de problèmes : QQOQCCP, brainstorming, diagramme d'Ishikawa
- Mettre en œuvre des actions d'amélioration continue : planification, état d'avancement, levée des freins, PDCA

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Pas de poursuite certifiante de niveau 6 directement identifiée.

Exemples de débouchés professionnels:
- Technicien.ne méthodes
- Technicien.ne méthodes process
- Technicien.ne méthodes-industrialisation
- Technicien.ne productique méthodes