



## SOUDAGE MIG MAG

Date de mise à jour : 27/04/2022

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de:

- Maîtriser les fondamentaux de la technologie du soudage
- Développer les compétences pratiques sur le procédé MIG ou MAG
- Faire des soudures de qualité, sans défauts selon les exigences de la norme EN ISO 9606 (Si QS)

#### Public

Soudeurs

#### Pré-requis

Maîtriser le procédé MIG ou MAG

#### Modalités

Inscription après entretien

#### Délais d'accès

Entrées / Sorties permanentes

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensations à étudier avec le référent handicap)

#### Tarifs

35€ HT/heure

#### Durée

35 heures

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## CONTENU DE LA FORMATION

- Formation individualisée pouvant être adaptée en fonction des objectifs de l'entreprise

- Evaluation pré formative si QS

Intégrer les principes théoriques du soudage

- Identifier les aciers
- Identifier les métaux d'apport et leur normalisation
- Intégrer les procédés de soudage
- Acquérir les notions d'électricité
- Contrôler les soudures
- Interpréter les normes de soudage
- Appliquer les règles de prévention et sécurité

Mettre en œuvre des assemblages sur procédé MIG - MAG

- Mettre en œuvre l'application de l'enseignement théorique en fonction de la progression
- Mettre en pratique le procédé de soudage avec difficultés progressives (de la ligne de fusion à plat aux soudures en toutes positions)
- Améliorer les réflexes et la dextérité en sensibilisant le stagiaire sur la détection des défauts et lui donner les moyens d'y remédier pour obtenir des soudures de qualité
- Traiter par élimination et/ou correction les défauts sur soudures terminées
- Mettre en pratique le procédé de soudage par des exercices à difficulté croissantes et à difficultés supplémentaires en fonction du niveau des stagiaires

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (elearning)

### Moyens pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et mises en situation pratique : Analyse et actions correctives - Exercices à difficultés progressives

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier

### Modalités d'évaluation et d'examen

Attestation d'acquisition des capacités professionnelles

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19