

SOUDAGE MIG MAG

Date de mise à jour : 27/04/2022

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de:
- Maitriser les fondamentaux de la technologie du soudage

- Développer les compétences pratiques sur le procédé MIG ou MAG

- Faire des soudures de qualité, sans défauts selon les exigences de la norme EN ISO 9606 (Si QS)

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public
Soudeurs

Pré-requis
Maîtriser le procédé MIG ou MAG

Modalités d'inscription
Inscription après entretien

Délais d'accès
Entrées / Sorties permanentes

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensations à étudier avec le référent handicap)

Tarifs
35€ HT/heure

Durée
35 heures

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

CONTENU DE LA FORMATION

- Formation individualisée pouvant être adaptée en fonction des objectifs de l'entreprise

- Evaluation pré formative si QS

Intégrer les principes théoriques du soudage
- Identifier les aciers
- Identifier les métaux d'apport et leur normalisation
- Intégrer les procédés de soudage
- Acquérir les notions d'électricité
- Contrôler les soudures
- Interpréter les normes de soudage
- Appliquer les règles de prévention et sécurité

Mettre en œuvre des assemblages sur procédé MIG - MAG
- Mettre en œuvre l'application de l'enseignement théorique en fonction de la progression
- Mettre en pratique le procédé de soudage avec difficultés progressives (de la ligne de fusion à plat aux soudures en toutes positions)
- Améliorer les réflexes et la dextérité en sensibilisant le stagiaire sur la détection des défauts et lui donner les moyens d'y remédier pour obtenir des soudures de qualité
- Traiter par élimination et/ou correction les défauts sur soudures terminées
- Mettre en pratique le procédé de soudage par des exercices à difficulté croissantes et à difficultés supplémentaires en fonction du niveau des stagiaires

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (elearning)

Moyens pédagogiques

Alternance d'apports théoriques et mises en situation pratique : Analyse et actions correctives - Exercices à difficultés progressives

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier

Modalités d'évaluation et d'examen

Attestation d'acquisition des capacités professionnelles