

CQP PSPA - PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE - SALLE BLANCHE ISO 6 (OPTION)

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 27/11/2023

MÉTIER

Le/la Pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production et met en oeuvre des connaissances et des savoir-faire techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (Sécurité, Qualité, Organisation de la production, ...). Il/elle exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Sa ligne ou son îlot alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

100% Taux de réussite aux examens

Public
Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

Pré-requis
Avoir le niveau 3ème minimum. Avoir des notions industrielles est un plus.

Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
A partir de 25€ HT/heure. Pour les alternants, formation gratuite et rémunérée.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

OPTION:
- Travailler en zone atmosphère contrôlée en appliquant les bonnes pratiques de fabrication

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Collecter des informations auprès du personnel
- Animer une réunion technique
- Enregistrer des informations
- Identifier les sources d'amélioration
- Conduire un groupe de résolution de problèmes
- Conduire des actions d'amélioration
- Participer à un groupe de travail inter-services
- Communiquer pour accélérer le diagnostic de la maintenance, pour informer un service support, pour alerter…
- Rédiger un document de production, synthétiser et rendre compte

OPTIONS:
Comprendre le contexte réglementaire et les objectifs BPF
- Maîtriser les points clés des BPF applicables à la maintenance et aux travaux neufs
- Connaître les contraintes d'environnement liées au travail en ZAC

Compétences techniques

Conduire les différents postes opérateurs
- Évaluer les risques
- Vérifier la disponibilité et l'état des moyens
- Réaliser les réglages et mise au point
- Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité
- Effectuer les opérations de contrôle
- Appliquer les procédures de marche en mode dégradé
- Identifier le type de dégradation, évaluer les conséquences
- Organiser l'activité des hommes et des moyens
- Communiquer pour assurer la continuité de la production
- Animer une réunion autour des indicateurs
- Participer à la formation des membres de l'équipe
- Garantir la sécurité des biens et des personnes
- Vérifier la bonne exécution de la maintenance préventive
- Arrêter tout ou partie de l'installation dans le cadre des procédures
- Réaliser la maintenance de 1er et/ou 2ème niveau
- Diagnostiquer un dysfonctionnement
- Réaliser des actions curatives, correctives et préventives

Méthodes pédagogiques

Mise en situation professionnelle sur le plateau technique AFPI PHARMA.

Moyens pédagogiques

Salle de formation - salle blanche ISO6 équipée de caméras - SAS équipé

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s habilité.e.s au travail en ZAC.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:
- Pilote de production industrielle
- Pilote de production
- Leader de groupe autonome de production
- Responsable d'îlot