# CQP - EQUIPIER DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

**Niveau de diplôme : Niveau 3**
*Date de mise à jour : 17/03/2025*

## MÉTIER

L'équipier.ère d'unité autonome de production industrielle est en capacité d'interagir sur des aspects de productivité, de qualité, de suivi, de maintenance et de contribuer à faire évoluer son poste de travail et son environnement en proposant des améliorations.
En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :
- L'ajustement de son activité en fonction des impératifs de production
- La réactivité face aux situations rencontrées
- La communication au sein de l'équipe de production
- La vigilance et l'anticipation des défauts et des pannes
- Le transfert de ses savoir-faire
- Les propositions d'actions en appliquant des outils d'amélioration continue

**94%** Taux de réussite aux examens

**95%** Taux insertion professionnelle à 12 mois

### Public
Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

### Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

### Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

### Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

### Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

### Tarifs
A partir de 25€HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

### Durée
Formation en alternance +/- 175 heures selon positionnement.

### Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
- Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail
- Réaliser une production industrielle
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Présentation des systèmes Qualités/Normes
- Importance et rôle de la qualité dans l'entreprise
- Kanban, 5s, Poka Yoke
- Ergonomie au poste de travail

### Compétences techniques

L'organisation industrielle
- La documentation et le vocabulaire technique
- Les types ou familles de produits fabriqués ou transformés en industrie
- La prise de consignes et la communication en industrie (indicateurs, traçabilité au poste, planning, réunion de démarrage…)
- Les risques et limites d'intervention
- Les procédures d'alerte en cas d'anomalie

La Production
- Les méthodes de préparation
- Les techniques d'assemblage (vissage, serrage, collage, soudage…) et préconisations associées (serrage au coupe, température…)
- Les moyens utilisés en industrie (outils portatifs, moyens de manutention, gabarits de montage, consommables…)

La Qualité - sécurité - environnement - amélioration continue
- Les règles et exigences qualité (point clé) du produit adaptées au secteur
- Les moyens d'auto-contrôle, les outils de contrôle et de mesure
- Les règles et consignes de sécurité à appliquer
- Les équipements de protection individuelle et collective
- Les règles et exigences environnementales à appliquer (déchets industriels, économie d'énergie…)
- Le processus d'amélioration continue
- La notion de méthodes de résolution de problèmes
- Ergonomie au poste de travail

La maintenance de premier niveau
- Les règles d'utilisation du matériel (machines portatives, équipements de production, système anti-erreur…)
- La terminologie autour de la maintenance et de la TPM (Total Productive Maintenance)
- Les règles de tri, nettoyage, rangement, organisation (5S)

**Méthodes pédagogiques**

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

**Moyens pédagogiques**

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

**Équipe pédagogique**

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

**Modalités d'évaluation et d'examen**

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

**Poursuites d'études et débouchés professionnels**

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:
- Opérateur.rice de production
- Equipier.ère de production
- Agent.e de production
- Agent.e de fabrication