CQP - FRAISEUR

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 18/07/2025

Cette offre de formation est éligible à MON COMPTE FORMATION

MÉTIER

Le/la fraiseur.euse industriel.le, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (acier, métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.
Dans ses activités il/elle entretient son poste de travail et réalise la maintenance de 1er niveau de son outil de production.

Public
Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
A partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Expression écrite et orale
- Calcul d'atelier – mathématiques
- Maintenance préventive
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Métrologie
- Appareils de mesure
- Choix de l'outillage de mesure, critères d'acceptabilité de la pièce
- Référentiel pièce, porte pièce et porte outil
- Contrôles et mesures (relevés dimensionnels et géométriques, fiche de contrôle, caractéristiques états de surface, ...)
- Cotation (tolérances de formes, d'orientations, de positions,...)
- Lecture de plan, les vues d'un plan en mécanique
- Cartouches et nomenclatures, traits et échelles
- Cotation fonctionnelle et tolérances
- Dessin d'ensemble et de définition
- Technologie liée aux matériaux, vocabulaire de l'usinage

Compétences techniques

Choix de l'outillage
- Critères de choix et de mise en œuvre
- Paramètres de coupe : vitesse de coupe et d'avance, profondeur de passe
- Notions de copeau minimum – calculs associés
- Conditions de coupe adaptées aux matériaux - Gamme d'usinage, temps et coût de réalisation

Machines Outils Pièce :
Technologie du tour (cinématique et réglage)
- Sécurité liée à la machine
- Outils de fraisage
- Conditions de coupe, vitesse de coupe, avances et fréquences
- Montage et réglage des porte-outils

Usinage sur fraiseuse conventionnelle :
Surfaçage, rainurage, traçage, pointage, perçage, alésage, taraudage
- Tête à aléser, prise de pièces de fonderie
- Optimisation de la cinématique machine-outil coupant (inclinaison broche, rotation étau)

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:
- Usineur.euse
- Fraiseur.euse tourneur.euse
- Technicien.ne d'usinage
- Fraiseur.euse industriel
- Opérateur.rice à commande numérique