

CQPM - TOURNEUR

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la tourneur.euse industriel.le, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.
Il/elle intervient à la préparation de son activité pour régler son centre d'usinage, la réalisation des opérations d'usinage de pièces unitaires, la participation à des actions visant à l'amélioration de sa production et l'entretien de son poste de travail ainsi que la maintenance de premier niveau de son outil de production.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

100% — **Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

100% — **Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

100% — **Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★½☆☆☆ **38%**

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Expression écrite et orale
- Calcul d'atelier
- Mathématiques
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Métrologie, appareils de mesure et choix de l'outillage de mesure
- Critères d'acceptabilité de la pièce
- Référentiel pièce, porte pièce et porte outil
- Contrôles et mesures (relevés dimensionnels et géométriques, fiche de contrôle, caractéristiques états de surface, ...)
- Cotation (tolérances de formes, d'orientations, de positions,...)
- Lecture de plan, les vues d'un plan en mécanique, les cartouches et nomenclatures, traits et échelles
- Dessin d'ensemble et de définition
- Technologie liée aux matériaux Choix de l'outillage, critères de choix et de mise en œuvre
- Paramètres de coupe, vitesse de coupe et d'avance, profondeur de passe
- Notions de copeau minimum – calculs associés

Compétences techniques

Gamme d'usinage, temps et coût de réalisation
- Machines Outils Pièce
- Technologie du tour (cinématique et réglage)
- Sécurité liée à la machine
- Outils de fraisage MIP et MAP des pièces
- Conditions de coupe, vitesse de coupe, avances et fréquences
- Montage et réglage des porte-outils
- Usinage sur tour conventionnel, cylindre, dressage de faces, épaulement, cylindres étagés
- Gorges, tronçonnage de pièces
- Point de centre, perçage, alésage, filetage intérieur/extérieur
- Cône extérieur/intérieur

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en réalisation de produits mécaniques (TRPM), TP Technicien en usinage assisté par ordinateur, TPM Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique.

Exemples de débouchés professionnels:
- Usineur.euse
- Technicien.ne d'usinage
- Tourneur.euse - fraiseur.euse
- Opérateur.euse usinage à commande numérique