



## CQP - SOUDEUR INDUSTRIEL

**Niveau de diplôme : Niveau 3**

Date de mise à jour : 18/06/2024



### MÉTIER

Le/la soudeur.euse industriel.le exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict. Il/elle est amené.e à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG – MAG, à l'arc, procédé SAEE...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium,...) et types de pièces. Il/elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, Instruction de paramétrage,...) et exerce des opérations de soudage variées.

82%

Taux de réussite aux examens

100%

Taux insertion professionnelle à 12 mois

#### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
  - Régler les paramètres de soudage
  - Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
  - Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
  - Contrôler la qualité des travaux de soudure
  - Rendre compte de son activité
  - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Règles de sécurité du centre de formation, de l'atelier, au poste de travail et sur les différentes machines

- Technologie, lecture de plans et normes (procédé de soudage et symbolisation, norme NF ISO 9606-1)
- Documentation technique et gamme opératoire (DMOS, QMOS, Cdc) (identification, interprétation et exploitation des documents)
- Notions de métallurgie
- Qualité et contrôle
- Choix du procédé de soudage
- Moyens de fabrication (éléments de l'installation, préparation des pièces, réglage des paramètres, maintenance de 1er niveau)

### Compétences techniques

Pratique du procédé SAEE – Electrode enrobée

- Matériaux : acier au carbone / épaisseur 3 à 6 mm / Produits : tôles, tubes et divers profilés
- Positions : à plat, en corniche, en montant
- Types de joint, angle intérieur (passe simple et multiple), angle extérieur, angle à clin, rabotage de tôles sur bords droits
- Pratique du procédé TIG – Tungstène sous Gaz Inerte, matériaux acier au carbone, épaisseur 2 à 4 mm, produits tôles, tubes (toutes positions)
- Pratique du procédé MAG – Semi-Automatique, matériaux acier au carbone épaisseur 3 à 6 mm, produits tôles, tubes et divers profilés (toutes positions)
- Types de joint angle intérieur, angle extérieur, angle à clin, rabotage de tôles sur bords droits, rabotage de tubes
- Qualifications soudures

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Soudeur.euse
- Soudeur.euse industriel
- Soudeur.euse TIG
- Soudeur.euse électrode enrobée

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19