CQP - SOUDEUR INDUSTRIEL

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 25/02/2025

Cette offre de formation est éligible à MON COMPTE FORMATION

MÉTIER

Le/la soudeur.euse industriel.le exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict.
Il/elle est amené.e à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG – MAG, à l'arc, procédé SAEE…) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium,…) et types de pièces.
Il/elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, Instruction de paramétrage,…) et exerce des opérations de soudage variées.

89% Taux de réussite aux examens

85% Taux insertion professionnelle à 12 mois

Public
Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

Durée
Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- Régler les paramètres de soudage
- Tracer et réaliser le positionnement des éléments à assembler
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure
- Rendre compte de son activité
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Règles de sécurité du centre de formation, de l'atelier, au poste de travail et sur les différentes machines
- Technologie, lecture de plans et normes (procédé de soudage et symbolisation, norme NF ISO 9606-1)
- Documentation technique et gamme opératoire (DMOS, QMOS, Cdc) (identification, interprétation et exploitation des documents)
- Notions de métallurgie
- Qualité et contrôle
- Choix du procédé de soudage
- Moyens de fabrication (éléments de l'installation, préparation des pièces, réglage des paramètres, maintenance de 1er niveau)

Compétences techniques

Pratique du procédé SAEE – Electrode enrobée
- Matériaux : acier au carbone / épaisseur 3 à 6 mm / Produits : tôles, tubes et divers profilés
- Positions : à plat, en corniche, en montant
- Types de joint, angle intérieur (passe simple et multiple), angle extérieur, angle à clin, raboutage de tôles sur bords droits
- Pratique du procédé TIG – Tungstène sous Gaz Inerte, matériaux acier au carbone, épaisseur 2 à 4 mm, produits tôles, tubes (toutes positions)
- Pratique du procédé MAG – Semi-Automatique, matériaux acier au carbone épaisseur 3 à 6 mm, produits tôles, tubes et divers profilés (toutes positions)
- Types de joint angle intérieur, angle extérieur, angle à clin, raboutage de tôles sur bords droits, raboutage de tubes
- Qualifications soudures

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:
- Soudeur.euse
- Soudeur.euse industriel
- Soudeur.euse TIG
- Soudeur.euse électrode enrobée