

TITRE PRO TECHNICIEN(NE) DE PRODUCTION EN PLASTURGIE, EN PARTENARIAT AVEC L'ISPA

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la Technicien.ne de production en plasturgie a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs cellules ou lignes de production constituées de machines de plasturgie et d'équipements automatisés.
Il/elle réalise en équipe la production en série de pièces plastiques conformes en qualité, en quantité et dans le délai prévu par le programme de production.
Il/elle respecte les règles d'Hygiène, de Sécurité et d'Environnement (règles HSE), les procédures, les modes opératoires et les principes du développement durable de l'entreprise.
Il/elle intervient sur des cellules automatisées de plasturgie, équipées de robots de chargement déchargement et transfert de pièces, et d'équipements périphériques tels que des broyeurs, des thermorégulateurs, des moyens de marquage, des moyens de conditionnement. Celles-ci peuvent être regroupées en îlots autonomes de fabrication.
Les moyens de production mis en œuvre intègrent plusieurs technologies: mécanique, électricité, pneumatique, hydraulique, automatique, robotique et informatique.
Sous la responsabilité de son hiérarchique auquel il/elle rend compte, son activité couvre les domaines de la technique, du pilotage des moyens, du suivi de production, de l'organisation du travail des opérateurs, de la maintenance de premier niveau et de l'amélioration continue.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation de 510 heures. Alternance: 2 à 3 semaines en entreprise / 1 à 2 semaines en centre de formation.

Lieu(x) de formation
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Monter les outillages et préparer la fabrication d'une production plastique
- Démarrer et arrêter une ligne de production plastique
- Contrôler la conformité des pièces produites et de stabiliser le process d'une production plastique
- Diagnostiquer et contribuer à résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production plastique
- Coordonner les activités des opérateurs de production
- Accompagner l'adaptation des opérateurs de production au poste de travail
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles d'une ligne de production plastique

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Mathématiques
- Expression
- Communication professionnelle
- Technologies industrielles
- Bureautique appliquée
- Connaissance de l'entreprise et comportement professionnel
- Connaissance des matières plastiques

Compétences techniques

- Montage du moule et préparation de la fabrication sur presse à injecter
- Démarrage, pilotage et arrêt de la fabrication sur presse à injecter
- Lancement de la production, pilotage de la fabrication et suivi de pannes
- Mettre en oeuvre les équipements de fabrication de pièces en composite
- Initiation aux autres procédés
- Utilisation d'appareils de mesure et contrôle
- Règles et consignes QHSE
- Techniques de maintenance
- Animation d'une équipe de production
- Résolution de problèmes et amélioration continue
- Eléments de gestion de production

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique (Evaluations en Cours de Formation). Les apprenant.e.s sont présentés aux épreuves techniques du Titre professionnel (mises en situation professionnelle) délivré par le Ministère du Travail. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (possibilité de passage en CCP).L'examen se déroule à Alençon.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.
Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : BTS Europlastics et composites, BTS Maintenance des systèmes (MS).

Exemples de débouchés professionnels:
- Technicien.ne de production
- Technicien.ne d'atelier
- Monteur.euse Régleur.euse
- Régleur.euse
- Technicien.ne Régleur.euse