



# CQP - OPÉRATEUR-RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

Niveau de diplôme : Niveau 3 Date de mise à jour : 25/02/2025



## **MÉTIER**

L'opérateur.rice Régleur.euse sur machine outil à commande numérique (MOCN) par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière.

Il/elle prépare, réalise les montages, conduit une MOCN à partir d'un dossier de fabrication, prépare sa production, sa réalisation et les réglages nécessaires pour stabiliser une production.

Il/elle intervient également sur le maintien et l'entretien de son poste de travail, montage et démontage des outillages et procède à des réglages simples.





Taux insertion professionnelle à 12 mois

## **Public**

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

## Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

## Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

## **OBJECTIFS DE LA FORMATION**

Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique

- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machineoutil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

## **CONTENU DE LA FORMATION**

## Compétences transverses

Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique

- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machineoutil à commande numérique
- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail, le 5S

## Compétences techniques

Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis

- Contrôler la qualité de sa production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité
- Dessin technique
- Lecture de plan
- Culture mécanique
- Métrologie
- Méthodes et procédés d'usinage
- Technologie associée au tournage et fraisage
- Mathématiques associées au tournage et fraisage

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

#### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

# Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemple de débouchés professionnels:

- Opérateur.rice sur machines-outils de production
- Opérateur.rice-régleur.euse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur.euse en usinage
- Régleur.euse sur fraiseuse à commande numérique
- Régleur.euse sur tour à commande numérique