

TITRE PRO - SOUDEUR EN TUYAUTERIE INDUSTRIELLE

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Dans le respect des instructions qui lui sont données et des critères de qualité attendus, le/la soudeur.euse en tuyauterie industrielle participe à la réalisation d'ensembles de tuyauteries. A l'aide du procédé de Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SAEE) et du procédé de Tungstène Inerte Gaz (TIG), il/elle procède à l'assemblage par fusion de tubes ou d'accessoires de tuyauteries afin d'assurer la continuité de la matière. Il/elle travaille soit « à plat », les pièces et la soudure à effectuer se présentant toujours à l'horizontal, soit « en toutes position ». Le/la soudeur.euse adapte sa posture en fonction du positionnement des pièces à souder.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

91%
Taux de réussite aux examens
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

94%
Taux de présentation aux examens
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

50%
Taux d'insertion professionnelle à 12 mois
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★★½ 91%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 700 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur
- Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie
- Souder des éléments de tuyauteries en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Règles de sécurité du centre de formation, de l'atelier, au poste de travail et sur les différentes machines
- Port des EPI
- Technologie, lecture de plans et normes (procédé de soudage et symbolisation, norme NF EN ISO 9606-1)
- Documentation technique et gamme opératoire (DMOS, QMOS, Cdc) (identification, interprétation et exploitation des documents)
- Notions de métallurgie
- Qualité et contrôle
- Choix du procédé de soudage
- Moyens de fabrication (éléments de l'installation, préparation des pièces, réglage des paramètres, maintenance de 1er niveau)

Compétences techniques

- Pratique du procédé SAEE – Electrode Enrobée, matériaux acier carbone, épaisseur 3 à 6 mm, tôles, tubes et divers profilés
- Positions à plat, en corniche, en montant
- Types de joint, angle intérieur, angle extérieur
- Pratique du procédé TIG – Tungstène sous Gaz Inerte, acier carbone, épaisseur 2 à 4 mm, tôles, tubes
- Positions, à plat, en corniche, montant, axe horizontal
- Types de joint, angle intérieur, angle extérieur
- Pratique du procédé MAG – Semi-Automatique, acier carbone, épaisseur 3 à 6 mm, tôles, tubes et divers profilés
- Positions, à plat, en corniche, en montant
- Types de joint, angle intérieur, angle extérieur
- Travaux pratiques en vue des qualifications de soudure

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique (Evaluations en Cours de Formation). Les apprenant.e.s sont présentés aux épreuves techniques du Titre professionnel (mises en situation professionnelle) délivré par le Ministère du Travail. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (possibilité de passage en CCP).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle, TPM Technicien polyvalent en chaudronnerie, TP Technicien en chaudronnerie.

Débouchés professionnels :
- Soudeur.euse
- Soudeur.euse industriel.le
- Soudeur.euse TIG
- Soudeur.euse à l'arc avec électrode enrobée