

TITRE PRO - TUYAUTEUR INDUSTRIEL

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la tuyauteur.euse industriel.le, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, fabrique des éléments de tuyauterie et réalise sur site le montage des lignes alimentant différents équipements industriels. Son champ d'intervention couvre le processus de fabrication depuis le débit des matériaux jusqu'à la mise à disposition chez le client. Son expertise inclut la lecture de plans et de schémas techniques, le découpage, le formage et l'assemblage par pointage de tuyaux ainsi que la mise en place et l'installation de systèmes de tuyauteries. La réalisation des soudures des tubes ne fait pas partie de ses missions.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

93%
Taux de réussite aux examens
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

96%
Taux de présentation aux examens
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

83%
Taux d'insertion professionnelle à 12 mois
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★½☆ 75%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 700 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec piquages
- Préparer son intervention sur site
- Effectuer un relevé de cotes sur site
- Monter des éléments de tuyauterie sur site
- Vérifier et rendre compte de son intervention

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Règles de sécurité au poste de travail
- Technologie, lecture de plans et matériel, documentation technique et gamme opératoire

Compétences techniques

- Relevés de côtes sur installation
- Fabrication, préparation des éléments, caractéristiques de fabrication, calculs de développés
- Approvisionnement et inventaire matériel
- Représentation des lignes de tuyauteries, tronçons, longueurs de développés, contours de pièces
- Piquages posés et pénétrants droits et inclinés
- Découpage et ajustage, débit, cintrage d'un tube à froid par emboutissage
- Réglage des brides, alignements et jeux, angles à 90°
- Mise en forme, procédés et moyens de contrôle
- Cintrage sans déformation
- Préfabrication, profils de pièces et chanfreins, réalisation, ajustement, positionnement et réglage
- Pointage des éléments et contrôle de conformité et identification des défauts
- Assemblage d'une bride plate ou à collerette sur un tube de façon étanche par vissage ou par brides boulonnées
- Pointage des éléments, ajustements, adaptation et réglages
- Soudage pour pointage des éléments, oxycoupage, soudage à l'arc électrique sur tuyauterie

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique (Evaluations en Cours de Formation). Les apprenant.e.s sont présentés aux épreuves techniques du Titre professionnel (mises en situation professionnelle) délivré par le Ministère du Travail. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (possibilité de passage en CCP).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en chaudronnerie industrielle, TPM Technicien polyvalent en chaudronnerie, TP Technicien en chaudronnerie.

Débouchés professionnels :
- Tuyauteur.euse
- Tuyauteur.euse industriel.le