

TITRE PRO TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 12/10/2026

MÉTIER

Sous la responsabilité d'un hiérarchique, le/la Technicien(ne) en chaudronnerie réalise, à partir d'un dossier contenant des plans, des schémas et des instructions, la fabrication d'ouvrages courants et complexes destinés à de multiples secteurs d'activités.
Il/elle intervient de façon autonome sur l'ensemble des opérations de fabrication, de la préparation au contrôle de conformité, en passant par le débit, la mise en forme et l'assemblage par soudage.
Il/elle travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique. Il/elle respecte la précision requise par le dossier technique, ainsi que la qualité et les règles de prévention et de sécurité. Il/elle parachève des dossiers de fabrication qui lui sont transmis avec des outils numériques. Il/elle accompagne les opérateurs dans les différentes étapes de la fabrication.
Le/la Technicien(ne) en chaudronnerie travaille seul(e) ou en équipe en fonction de l'organisation du travail et de la taille de l'entreprise.
En atelier, il/elle peut être amené(e) à se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou la modification d'un équipement.
En bureau, il/elle travaille en station assise avec des outils numériques pour la finalisation des dossiers de fabrication qui lui sont confiés par son hiérarchique.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

100% — **Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

94% — **Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

78% — **Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★★½ 93%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 700 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les débits matière en tôles et autres profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables
- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné
- Mettre en œuvre les différentes phases opératoires pour la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Veiller au bon déroulement du processus de fabrication d'un ensemble chaudronné

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences Transversales

- Expression écrite et orale
- Calcul d'atelier
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement

Compétences Techniques

- Expression écrite et orale
- Calcul d'atelier
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Métrologie : Appareils de mesure
- Contrôles et mesures
- Lecture de plan
- Les vues d'un plan en chaudronnerie
- Cartouches et nomenclatures
- Traits et échelles
- Cotation et tolérances
- Isométrie
- Traçage : Constructions géométriques
- Projections, développement, mise à plat
- Solides géométriques
- Surfaces composées / Intersections
- Méthodes : Débits économiques / Choix de machines / Gamme de fabrication

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique (Evaluations en Cours de Formation). Les apprenant.e.s sont présentés aux épreuves techniques du Titre professionnel (mises en situation professionnelle) délivré par le Ministère du Travail. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (possibilité de passage en CCP).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Aucune passerelle vers une certification distincte n'est identifiée dans la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle.

Débouchés professionnels :
- Chaudronnier.ère
- Assembleur.euse au plan
- Chaudronnier.ère - tuyauteur.euse
- Chaudronnier.ère - soudeur.euse