

LICENCE PRO - MAINTENANCE DES SYSTÈMES INDUSTRIELS DE PRODUCTION ET D'ÉNERGIE - SPÉCIALITÉ MACHINES TOURNANTES SOUS PRESSION EN PARTENARIAT AVEC L'IUT DU HAVRE.

Niveau de diplôme : Niveau 6
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la technicien(ne) en maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie dans la spécialité des machines tournantes sous pression, intervient dans des activités d'installation, d'exploitation ou de maintenance des machines tournantes sous pression (turbines à gaz et à vapeur, pompes, compresseurs...) et dans des milieux exigeant de fortes précautions de sécurité (raffineries...).
Sa capacité d'analyse, de diagnostic, d'expertise et de montage/démontage lui permet d'intervenir sur les pannes d'une machine tournante sous pression. Il/elle intervient dans les services de maintenance, de montage et d'installation des constructeurs ou exploitants des machines tournantes sous pression liés aux process des industries de l'énergie. Il/elle intervient également sur l'ensemble du cycle de vie des machines tournantes, de leur installation à leur exploitation et maintenance.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

100% — **Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

80% — **Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

100% — **Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★☆☆ 63%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Être titulaire d'un BAC +2 (BTS, DUT, classe préparatoire ATS ou L2 spécialité mécanique ou maintenance), soit 120 ECTS.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil. Signature du contrat d'apprentissage possible 3 mois avant ou jusqu'à 3 mois après l'entrée en formation.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 12 740€ HT par année de formation. Pour les apprenant.e.s : formation rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance sur 1 an (455 heures). Alternance : 3 semaines en entreprise / 1 semaine en centre de formation.

Lieu(x) de formation
- Le Havre

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Réaliser une analyse vibratoire et interpréter les résultats
- Analyser une performance machine (thermodynamique)
- Diagnostiquer une panne ou un dysfonctionnement machine
- Élaborer et proposer un plan d'action à leur hiérarchie pour remédier à un dysfonctionnement
- Établir un cahier des charges fonctionnel appliqué au matériel (modification ou amélioration matériel)
- Rédiger un plan de prévention et de sécurité
- Établir un cahier des charges technique en tenant compte des contraintes

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Adaptation : Dynamique, Rdm, Technologie
- Communication et Connaissance de l'entreprise
- Anglais
- Bureautique
- Gestion de projet
- Management
- Droit du travail
- HSE

Compétences techniques

Technologies des machines tournantes : conception, technologie, métallurgie, régulation, solutions proposées pour diminuer les écarts (réglages, réparation, …), montage/démontage du matériel (logique de démontage, rangement, repérage, nettoyage, …)
- Outils de la maintenance pour les machines tournantes : Métrologie, Méthodes et outils appropriés, Méthodes de maintenance, stratégie de maintenance

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves générales et techniques de la licence professionnelle Maintenance des systèmes industriels de production et d'énergie délivrée par le Ministère de l'Enseignement Supérieur, de la Recherche et de l'Innovation (contrôle continu, examen final). Validation de la licence en blocs de compétences (voir fiche RNCP). Pour les apprenant.e.s en contrat de professionalisation, possibilité de passer le CQP Technicien en machines tournantes sous pression délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP 39344.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Passerelles : aucune correspondance avec une autre certification professionnelle n'est identifiée sur la fiche RNCP.

Poursuites d'études possibles à l'ITII Normandie, sous réserve de satisfaire aux conditions d'admission propres à chaque formation :
- Ingénieur.e ISEL Mécanique et Production

Débouchés professionnels :
- Technicien.ne maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Technicien.ne machines tournantes sous pression
- Chargé.e d'affaires maintenance des machines tournantes