

BAC PRO TCI - TECHNICIEN(NE) EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

Le/la titulaire du baccalauréat professionnel Technicien.ne en chaudronnerie industrielle est un.e spécialiste de la fabrication des ensembles chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauterie industrielle et ossature en structures métalliques. C'est un.e technicien.ne qui intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de dépose, de pose ou de maintenance.
Il/elle travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique et sur des robots.
Il/elle connait les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...) et sait utiliser les machines caractéristiques du métier et, notamment, des machines de découpe au laser, de découpe au plasma, des robots de soudage ….
Il/elle maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages (logiciels de DAO, de FAO, d'assistance à la détermination des développements et des débits d'éléments, bases de données métier…).

INDICATEURS DE PERFORMANCE

90% — **Taux de réussite aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont eu leur diplôme / nb apprenants inscrits aux examens × 100

85% — **Taux de présentation aux examens**
(chiffres de la dernière session)
nb apprenants qui ont passé leur examen / nb apprenants inscrits à la formation × 100

100% — **Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**
(chiffres N-2)
nb apprenants répondants en emploi ou en formation / nb apprenants enquêtés × 100

Satisfaction stagiaire

★★★½☆ 74%

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Avoir le niveau 3ème minimum.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil. Signature du contrat d'apprentissage possible 3 mois avant ou jusqu'à 3 mois après l'entrée en formation.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 12 000€ HT par année de formation.
Pour les apprenant.e.s : formation rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance sur 1, 2 ou 3 années selon le niveau initial (environ 675h/an). Alternance : 2 semaines en entreprise / 2 semaines en centre de formation.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un groupe
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Configurer et régler les postes de travail
- Réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication
- Exploiter un planning de fabrication
- Réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Contrôler la réalisation

CONTENU DE LA FORMATION

Formation Générale

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Mathématiques Sciences Physiques
- Culture et Citoyenneté
- Prévention, Santé, Environnement
- Education Physique et Sportive

Formation Technique

- Analyse et exploitation des données techniques
- Mise en œuvre de la fabrication
- Vie sociale et professionnelle
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Contrôler la réalisation

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves générales et techniques du Bac professionnel Technicien.ne en chaudronnerie industrielle délivré par le Ministère de l'Education Nationale. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Validation en blocs de compétences (voir fiche RNCP).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Passerelles : aucune correspondance avec une autre certification professionnelle n'est identifiée sur la fiche RNCP. Pour une entrée directement en première ou terminale, nous consulter.

Poursuites d'études possibles au Pôle formation UIMM, sous réserve de satisfaire aux conditions d'admission propres à chaque formation :
- CS Technicien.ne en soudage
- BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Débouchés professionnels :
- Chaudronnier.ère
- Chaudronnier.ère tuyauteur.euse
- Métallier.ère / Serrurier.ère
- Chaudronnier.ère soudeur.euse