CQP SOUDEUR INDUSTRIEL

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 01/10/2021

Cette offre de formation est éligible à MON COMPTE FORMATION

MÉTIER

Le/la soudeur(euse) industriel(le) exerce dans un atelier de fabrication (ou d'assemblage) et dans un contexte normatif très strict.
Il/elle est amené(e) à utiliser différents procédés de soudage (soudage TIG, MIG – MAG, à l'arc, procédé SAEE…) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium,…) et types de pièces.
Il/elle agit sous la responsabilité du chef d'équipe à partir de documents techniques (plan d'ensemble du produit à réaliser, Instruction de paramétrage,…) et exerce des opérations de soudage variées.

97 % Taux de réussite aux examens

78 % Taux insertion professionnelle à 12 mois

Public
Accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

Pré-requis
Avoir le niveau 3ème minimum.

Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
A partir de 25 € HT/heure. Pour les alternants, formation gratuite et rémunérée.

Durée
Formation sur 12 mois (+/- 455 heures).

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de:
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé pré-assemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 au plus) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Contrôler la qualité des soudures exécutées
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Règles de sécurité du centre de formation, de l'atelier, au poste de travail et sur les différentes machines
- Technologie, lecture de plans et normes (procédé de soudage et symbolisation, norme NF ISO 9606-1)
- Documentation technique et gamme opératoire (DMOS, QMOS, Cdc) (identification, interprétation et exploitation des documents)
- Notions de métallurgie
- Qualité et contrôle
- Choix du procédé de soudage
- Moyens de fabrication (éléments de l'installation, préparation des pièces, réglage des paramètres, maintenance de 1er niveau)

Compétences techniques

- Pratique du procédé SAEE – Electrode enrobée
- Matériaux : acier au carbone / épaisseur 3 à 6 mm / Produits : tôles, tubes et divers profilés
- Positions : à plat, en corniche, en montant
- Types de joint, angle intérieur (passe simple et multiple), angle extérieur, angle à clin, raboutage de tôles sur bords droits
- Pratique du procédé TIG – Tungstène sous Gaz Inerte, matériaux acier au carbone, épaisseur 2 à 4 mm, produits tôles, tubes (toutes positions)
- Pratique du procédé MAG – Semi-Automatique, matériaux acier au carbone épaisseur 3 à 6 mm, produits tôles, tubes et divers profilés (toutes positions)
- Types de joint angle intérieur, angle extérieur, angle à clin, raboutage de tôles sur bords droits, raboutage de tubes
- Qualifications soudures

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats sont présentés aux épreuves générales et techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le titulaire d'un CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:
- Soudeur
- Soudeur industriel
- Soudeur TIG
- Soudeur électrode enrobée

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19