

TITRE PRO OPÉRATEUR-RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR

Niveau de diplôme : Niveau 3
Date de mise à jour : 29/10/2026

MÉTIER

A partir d'un dossier de fabrication et des consignes de son responsable hiérarchique, l'opérateur.rice régleur.euse en usinage assisté par ordinateur règle et conduit des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, principalement métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.
Il/elle réalise ces pièces sur deux types de machines-outils à commande numérique (MOCN) :
- MOCN de tournage (tour à commande numérique) pour la réalisation de pièces cylindriques. La pièce est mise en rotation et la génération de forme est réalisée suivant le déplacement de l'outil sur au moins 2 axes directionnels.
- MOCN de fraisage (centre d'usinage) pour la réalisation de pièces prismatiques. L'outil de coupe est mis en rotation et la génération de forme est réalisée suivant le déplacement de la pièce et de l'outil sur au moins 3 axes directionnels. Ces deux procédés d'obtention de pièce font appel à des processus de mise en oeuvre différents.

INDICATEURS DE PERFORMANCE

Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.

Public
Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s…) pour poursuite du parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

Pré-requis
Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités d'inscription
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises : à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

Durée
Formation en alternance +/- 700 heures selon positionnement.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux

CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

ÉVREUX
du BAC PRO à la Licence Pro
422, rue Henri Becquerel
Parc d'activités de la forêt
27000 Evreux
02 78 79 00 19

LE HAVRE
du CAP à la Licence Pro
115, rue Desramé
76620 Le Havre
02 35 54 69 50

PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE
du CAP au BAC PRO
18, avenue du Bois
76330 Port-Jérôme-sur-Seine
02 35 38 38 22

VERNON
Titres ingénieurs
1, avenue Hubert Curien
Campus de l'Espace
27200 Vernon
02 78 79 00 19

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Produire sur machines-outils à commande numérique
- Contrôler une production de pièces usinées sur machines-outils à commande numérique
- Préparer les éléments nécessaires aux réglages d'un tour à commande numérique
- Effectuer les réglages d'un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces
- Contrôler les pièces de la série
- Préparer les éléments nécessaires aux réglages d'un centre d'usinage à commande numérique
- Effectuer les réglages d'un centre d'usinage à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces
- Contrôler les pièces de la série

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

- Faire progresser durablement ses comportements professionnels
- Développer ses compétences en communication écrite et orale
- Acquérir les compétences clés en mathématiques
- Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
- Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
- Ranger et organiser son poste de travail, le 5S

Compétences techniques

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique (Evaluations en Cours de Formation). Les apprenant.e.s sont présentés aux épreuves techniques du Titre professionnel (mises en situation professionnelle) délivré par le Ministère du Travail. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (possibilité de passage en CCP).

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Passerelle identifiée avec le TP Fraiseur en réalisation de pièces mécaniques et le TP Tourneur en réalisation de pièces mécaniques sur la fiche RNCP.

Cette formation vise prioritairement l'insertion professionnelle. Des poursuites d'études sont néanmoins possibles, sous réserve des conditions d'admission propres à chaque formation : Bac pro Technicien en réalisation de produits mécaniques, TP Technicien en usinage assisté par ordinateur, TPM Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique.

Débouchés professionnels :
- Opérateur.rice sur machines-outils de production
- Opérateur.rice-régleur.euse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur.euse en usinage
- Régleur.euse sur fraiseuse à commande numérique
- Régleur.euse sur tour à commande numérique