



TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE - TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE

Niveau de diplôme : Niveau 4 Date de mise à jour : 18/07/2025

MÉTIER

Le/la technicien.ne en maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic en amont de son intervention, procède alors à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux ou il/elle fait appel à des prestataires extérieurs si nécessaire, puis il/elle procède aux nouveaux réglages et effectue les contrôles et tests avant la remise en service.

Au terme de ses interventions, il/elle consigne les opérations effectuées et est également sollicité afin d'optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité.

Public

Salariés ou demandeurs d'emploi, accessible en contrat d'apprentissage, de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences.

Pré-requis

Maitriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs

A partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

Durée

Formation en alternance ne pouvant pas dépasser 18 mois, durée selon positionnement.

Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance curative
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

CONTENU DE LA FORMATION

Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement

- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Communiquer au sein des équipes

Compétences techniques

Réparer des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel : analyse d'un schéma électrique, câblage, actionneurs et capteurs, implantation, raccordement et réglages

- Réparer des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel : réalisation d'une pièce mécanique simple, d'un échange d'un mécanisme, implantation, raccordement et réglages
- Diagnostiquer une défaillance
- Mettre en service un équipement industriel automatisé
- Assurer la maintenance préventive d'équipements industriels et la réalisation des améliorations : renseignement du système d'information, cahier des charges, propositions d'amélioration

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves techniques du Titre Paritaire à Finalité Professionnelle délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un TPFP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Technicien.ne de maintenance d'équipements d'exploitation
- Technicien.ne de maintenance d'équipements de production
- Technicien.ne de maintenance en équipements industriels
- Technicien.ne de maintenance industrielle
- Technicien.ne de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien.ne de maintenance process