



# CQP - CONDUCTEUR RÉGLEUR DE PRESSE À INJECTER LES MATÉRIAUX PLASTIQUES ET MÉTALLIQUES SOUS PRESSION

**Niveau de diplôme : Niveau 3**

*Date de mise à jour : 18/06/2024*

## MÉTIER

- Le/la conducteur.rice régleur.euse de presse à injecter les matériaux plastiques et métalliques sous pression surveille et régule une ou plusieurs presses à injecter les matériaux plastiques ou métalliques (ou toute autre matière) et accessoires et périphériques. Le procédé d'injection consiste à remplir sous pression la cavité d'un moule avec des matières fondues ou un mélange de poudre et de liant.

- Il/elle suit et vérifie le montage/démontage des outillages (moules, ébavurage, bras préhenseurs, ...) et procède aux réglages des paramètres d'injection (pression, température, vitesse et temps d'injection) en fonction des spécifications de l'ordre de fabrication.

- Il/elle s'assure de l'approvisionnement des presses (versement/aspiration des matières dans la trémie, ...) en matières ou consommables et vérifie le flux de pièces ainsi que leur conformité.

- Il/elle assure le bon fonctionnement des équipements de production dans le respect des objectifs de productivité déterminés (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement en vigueur dans l'entreprise.

### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum.

### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

### Lieu(x) de formation

- Évreux



Taux de réussite aux examens

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de:

- Vérifier l'état d'un outillage à mouler les matériaux sous pression
- Régler les paramètres d'injection
- Effectuer la maintenance de 1er niveau d'une presse à injecter les matériaux sous pression
- Démarrer, arrêter et régler une production d'injection de matériaux sous pression
- Contrôler la conformité d'une pièce injectée
- Maintenir et optimiser une production de pièces injectées
- Assurer le reporting de l'activité de production de pièces injectées.

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

- Acquérir des compétences en bureautique
- Utiliser les outils et méthodes de résolution de problèmes
- Identifier des pistes d'amélioration
- Travailler en respectant la sécurité au poste de travail, port des EPI, respect de la réglementation QHSE
- Acquérir les bases de la communication professionnelle

### Compétences techniques

- Utilisation des outils
- Expertise et entretien d'un outillage
- Cinématique d'une machine
- Interfaces homme-machine
- Cycles et paramètres d'injection
- Procédures de maintenance, d'arrêt et de démarrage
- Lecture de plans
- Moyens et outils de mesure ou de contrôle
- Unités de mesures et leur conversion (mètre au micron)
- Entretien d'un outillage
- Cycles et paramètres d'injection

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les candidats sont présentés aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le titulaire d'un CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Conducteur.rice de presse à injecter les matériaux métalliques
- Opérateur.rice moulage
- Opérateur.rice injection en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur.rice injection plastique

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19