



## CQP - ASSEMBLEUR AU PLAN

**Niveau de diplôme : Niveau 3**  
Date de mise à jour : 30/04/2026

### MÉTIER

Le métier d'assembleur au plan industriel consiste à travailler dans les ateliers destinés à la fabrication d'ensembles et/ou sous-ensembles chaudronnés à partir de pièces préparées et conformes aux plans fournis, de plus de 3 mm d'épaisseur, de profilés et de tubes. Il s'agit en général de production de tout type (petite, moyenne ou grande série) réalisée avec le souci permanent de la qualité et de la sécurité. Travaillant généralement dans une entreprise, au sein d'un atelier ou sur un chantier, l'assembleur.euse au plan industriel a pour tâche de tracer puis de découper des métaux et autres matériaux en suivant respectueusement des schémas, des plans, mais aussi des pièces-modèles données. Il/elle va ensuite assembler les différentes pièces et éléments de l'assemblage. Il/elle recourt à un outillage manuel traditionnel, telles des cisailles ou des plieuses, mais emploie également, et de plus en plus fréquemment, des équipements à commandes numériques permettant un traçage optimal du métal, de découpe laser, de poinçonnage entre autres.

### INDICATEURS DE PERFORMANCE

*Les effectifs pour cette formation ne sont pas suffisants pour produire des statistiques.*

#### Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s...) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

#### Pré-requis

Maîtriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

#### Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
  - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
  - Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous ensemble chaudronné
  - Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Respecter les normes et la réglementation Qualité, Sécurité et Environnement

- Communiquer au sein des équipes
- Maîtriser la géométrie et le traçage
- Maîtriser les calculs de base

### Compétences techniques

- Préparer des activités d'assemblage : identification du matériel, lecture de plans
- Effectuer une maintenance 1er niveau : terminologie de la maintenance, niveaux de maintenance, bases
  - Assurer le contrôle qualité : contrôle dimensionnel et géométrique, traçabilité, documents qualité
  - Réaliser des assemblages chaudronnés : métallurgie du soudage, maîtrise du matériel, débit, conformation, assemblage, soudage

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQP délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels :

- Assembleur.euse au plan
- Charpentier.ière métaux

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19