



## CQPM - TECHNICIEN(NE) APPAREILS CHAUDRONNÉS SOUS PRESSION (RÉALISATION - INSTALLATION)

**Niveau de diplôme : Niveau 3**

*Date de mise à jour : 27/11/2023*

### MÉTIER

Le/La technicien.ne sur appareils chaudronnés sous pression est susceptible d'intervenir, sous la responsabilité d'un responsable hiérarchique, dans des activités de préparation, réalisation et d'installation de montage d'ouvrages chaudronnés et dans des milieux exigeant de fortes précautions de sécurité (raffineries, industries chimiques et pétrochimiques, centrales nucléaires, thermiques,...).

#### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum.  
Posséder une bonne dextérité manuelle.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Identifier et prendre en compte les instructions de travail et les différents documents techniques

- Adapter le processus de réalisation et proposer une méthode de fabrication à sa hiérarchie
- Identifier et réaliser les données de fabrication
- Préparer et organiser son poste de travail en tenant compte de son environnement de travail
- Mettre en oeuvre les moyens de production dans le respect des règles de sécurité et d'hygiène
- Réaliser tout ou partie d'un ouvrage chaudronné en atelier ou sur site
- Contrôler la conformité des pièces chaudronnées
- Remplir les documents de suivi de fabrication

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Expression écrite et orale

- Calculs d'atelier
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Métrologie : Appareils de mesure
- Contrôles et mesures
- Lecture de plan
- Les vues d'un plan en chaudronnerie
- Cartouches et nomenclatures
- Traits et échelles
- Cotation et tolérances
- Isométrie Traçage : Constructions géométriques
- Projections, développement, mise à plat
- Solides géométriques
- Surfaces composées
- Intersections
- Méthodes : Débits économiques
- Choix de machines / Gamme de fabrication

### Compétences techniques

Traçage :

Constructions géométriques

- Projections, développement, mise à plat
- Solides géométriques
- Surfaces composées
- Intersections

Méthodes :

Débits économiques

- Choix de machines
- Gamme de fabrication

Technologie de chaudronnerie :

Soudage Métallurgie

- Réglementation (ISO, DESP, CODAP, CODETI, RDM)

Atelier :

Traçage

- Cisaillage
- Meulage
- Coupage

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Chaudronnier.ère d'atelier
- Chaudronnier.ère
- Opérateur .rice en chaudronnerie

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

### ÉVREUX

du BAC PRO à la Licence Pro

422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

### LE HAVRE

du CAP à la Licence Pro

115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

### PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE

du CAP au BAC PRO

18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

### VERNON

Titres ingénieurs

1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19