



## CQPM - TOURNEUR

Niveau de diplôme : Niveau 3  
Date de mise à jour : 30/04/2026

### MÉTIER

Le/la tourneur.euse industriel.le, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité. Il/elle intervient à la préparation de son activité pour régler son centre d'usinage, la réalisation des opérations d'usinage de pièces unitaires, la participation à des actions visant à l'amélioration de sa production et l'entretien de son poste de travail ainsi que la maintenance de premier niveau de son outil de production.

### INDICATEURS DE PERFORMANCE

\*taux moyen des trois dernières années



**Taux de réussite aux examens**



**Taux d'insertion professionnelle à 12 mois**

Satisfaction stagiaire



**92%**

#### Public

Tout public (jeunes, étudiant.e.s, demandeur.euse.s d'emploi, salarié.e.s...) pour complément de parcours initial de formation, reconversion, validation des acquis ou montée en compétences.

#### Pré-requis

Maîtriser les savoirs de bases. Avoir une expérience technique est un plus.

#### Modalités d'inscription

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

Pour les entreprises, à partir de 28€ HT/heure. Pour les apprenant.e.s, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO et l'entreprise d'accueil.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre
- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretien son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
  - Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
  - Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
  - Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
  - Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

- Expression écrite et orale
- Calcul d'atelier
  - Mathématiques
  - Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
  - Métrologie, appareils de mesure et choix de l'outillage de mesure
  - Critères d'acceptabilité de la pièce
  - Référentiel pièce, porte pièce et porte outil
  - Contrôles et mesures (relevés dimensionnels et géométriques, fiche de contrôle, caractéristiques états de surface, ...)
  - Cotation (tolérances de formes, d'orientations, de positions,...)
  - Lecture de plan, les vues d'un plan en mécanique, les cartouches et nomenclatures, traits et échelles
  - Dessin d'ensemble et de définition
  - Technologie liée aux matériaux Choix de l'outillage, critères de choix et de mise en œuvre
  - Paramètres de coupe, vitesse de coupe et d'avance, profondeur de passe
  - Notions de copeau minimum – calculs associés

### Compétences techniques

- Gamme d'usinage, temps et coût de réalisation
- Machines Outils Pièce
  - Technologie du tour (cinématique et réglage)
  - Sécurité liée à la machine
  - Outils de fraisage MIP et MAP des pièces
  - Conditions de coupe, vitesse de coupe, avances et fréquences
  - Montage et réglage des porte-outils
  - Usinage sur tour conventionnel, cylindre, dressage de faces, épaulement, cylindres étagés
  - Gorges, tronçonnage de pièces
  - Point de centre, perçage, alésage, filetage intérieur/extérieur
  - Cône extérieur/intérieur

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Usineur.euse
- Technicien.ne d'usinage
- Tourneur.euse - fraiseur.euse
- Opérateur.euse usinage à commande numérique

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

### ÉVREUX

du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

### LE HAVRE

du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

### PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE

du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

### VERNON

Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19