



## PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE AU DIRECTEUR DE COMMANDE SUR ARMOIRE MAZATROL TOURNAGE (T)

Date de mise à jour : 04/02/2022

# Mazak

### MÉTIER

#### Public

Opérateur(rice) - Programmeur(euse) de machines à commandes numériques.

#### Pré-requis

Expérience requise en tournage et/ou fraisage.

#### Modalités

Inscription après entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature de la convention.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

800€ HT par jour de formation par participant.

#### Durée

32 heures

#### Lieu(x) de formation

- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Évreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Utilisation, manipulation machine sur tour numérique Mazak QT200L - SMOOTH C

- Amener un opérateur sur machine outils à savoir programmer et utiliser de manière autonome une machine équipée du conversationnel Mazatrol

- Amener un programmeur machine outils à maîtriser le moyen et ses applications en assimilant la programmation Mazatrol

## CONTENU DE LA FORMATION

### Programmation conversationnelle Mazatrol

- Présentation de Mazak
- Programmation langage Mazatrol Tournage
- Explication du pupitre
- Explication des fonctions
- Définition origine programme
- Définition des différents modes d'usinage
- Définition du programme conventionnel
- Définition des différents menus outils
- Définition des unités "autres" (code M\_sous-programme\_index...) et des fonctions diverses
- Exercices d'application

### Utilisation et manipulation machine

- Situation des axes dans l'espace machine
- Utilisation du pupitre de commande de la machine
- Situation des différents organes de la machine
- Composition et création du programme
- Contrôle de forme et vérification des trajectoires outils
- Contrôle et modification des paramètres (coupe et dimensionnel pièces)
- Réalisation d'une première pièce test simple
- Mise au point pièce à la suite du premier usinage
- Maintenance de 1er niveau
  
- Exercices d'application:
- Taraudage
- Lamage
- Fraisage circulaire
- Usinage de face
- Poche
- Poche circulaire avec îlot
- Poches étagées, Rainure
- Contour
- Ligne exter / inter
- Sous-programme
- Image miroir
- Transfert de programmes

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec mises en situation pratiques sur centre d'usinage. Chaque stagiaire reçoit un support de formation qu'il conservera à la fin de la formation.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées de vidéoprojecteurs. Deux tours numériques 2 axes MAZAK QT200L, des simulateurs et des PC sont à la disposition des stagiaires.

### Équipe pédagogique

Formateurs MAZAK.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Evaluation par mise en situation pratique.  
Remise d'une attestation d'acquisition des compétences

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Exemples de poursuites d'études:

- CQPM Opérateur Régleur sur machine outils à commande numérique
- CQPM Technicien Usiange sur machine outils à commande numérique

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19