



## CQP - OPÉRATEUR-RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

**Niveau de diplôme : Niveau 3**

Date de mise à jour : 18/06/2024



### MÉTIER

L'opérateur.rice Régleur.euse sur machine outil à commande numérique (MOCN) par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière.

Il/elle prépare, réalise les montages, conduit une MOCN à partir d'un dossier de fabrication, prépare sa production, sa réalisation et les réglages nécessaires pour stabiliser une production.

Il/elle intervient également sur le maintien et l'entretien de son poste de travail, montage et démontage des outillages et procède à des réglages simples.

#### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre  
- Évreux

100%

Taux de réussite aux examens

100%

Taux insertion professionnelle à 12 mois

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Préparer les équipements sur machine-outil à commande numérique
- Démontez, montez les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
  - Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
  - Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
  - Contrôler la qualité de sa production
  - Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
  - Rendre compte de son activité

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Démontez, montez les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
  - Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
  - Faire progresser durablement ses comportements professionnels
  - Développer ses compétences en communication écrite et orale
  - Acquérir les compétences clés en mathématiques
  - Sensibiliser à la sécurité, prévention des risques, gestes et postures
  - Sensibiliser à la qualité/Auto-contrôle
  - Ranger et organiser son poste de travail, le 5S

### Compétences techniques

- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
  - Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
  - Rendre compte de son activité
  - Dessin technique
  - Lecture de plan
  - Culture mécanique
  - Métrologie
  - Méthodes et procédés d'usinage
  - Technologie associée au tournage et fraisage
  - Mathématiques associées au tournage et fraisage

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemple de débouchés professionnels:

- Opérateur.rice sur machines-outils de production
- Opérateur.rice-régleur.euse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur.euse en usinage
- Régleur.euse sur fraiseuse à commande numérique
- Régleur.euse sur tour à commande numérique

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19