BAC PRO TCI - TECHNICIEN(NE) EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Niveau de diplôme : Niveau 4
Date de mise à jour : 27/10/2025

MÉTIER

Le/la titulaire du baccalauréat professionnel Technicien.ne en chaudronnerie industrielle est un.e spécialiste de la fabrication des ensembles chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauterie industrielle et ossature en structures métalliques. C'est un.e technicien.ne qui intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de dépose, de pose ou de maintenance.
Il/elle travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique et sur des robots.
Il/elle connait les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...) et sait utiliser les machines caractéristiques du métier et, notamment, des machines de découpe au laser, de découpe au plasma, des robots de soudage ….
Il/elle maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages (logiciels de DAO, de FAO, d'assistance à la détermination des développements et des débits d'éléments, bases de données métier…).

94% Taux de réussite aux examens

96% Taux insertion professionnelle à 12 mois

Public
Accessible en contrat d'apprentissage (être âgé de 15 à moins de 30 ans) ou en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (+ de 18 ans).

Pré-requis
Avoir le niveau 3ème minimum.

Modalités
Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

Délais d'accès
Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil. Signature du contrat d'apprentissage possible 3 mois avant ou jusqu'à 3 mois après l'entrée en formation.

Handicap
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

Tarifs
Pour les entreprises, à partir de 10 700€ HT par année de formation. Pour les alternants, formation gratuite et rémunérée, financée par les OPCO.

Durée
Formation en alternance sur 1, 2 ou 3 années selon le niveau initial (675h/an). Alternance : 2 semaines en entreprise / 2 semaines en centre de formation.

Lieu(x) de formation
- Le Havre
- Évreux
- Port-Jérôme-sur-Seine

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un groupe
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Configurer et régler les postes de travail
- Réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication
- Exploiter un planning de fabrication
- Réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Contrôler la réalisation

CONTENU DE LA FORMATION

Formation Générale

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Mathématiques Sciences Physiques
- Culture et Citoyenneté
- Prévention, Santé, Environnement
- Education Physique et Sportive

Formation Technique

- Analyse et exploitation des données techniques
- Mise en œuvre de la fabrication
- Vie sociale et professionnelle
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Contrôler la réalisation

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

Modalités d'évaluation et d'examen

Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant.e sont évaluées tout au long de la formation par l'équipe pédagogique. Les apprenant.e.s sont présenté.e.s aux épreuves générales et techniques du Bac professionnel Technicien.ne en chaudronnerie industrielle délivré par le Ministère de l'Education Nationale. Les modalités d'examen respectent le règlement d'examen et sont organisées en cours de formation (CCF) et/ou à l'occasion d'épreuves ponctuelles. Pas de validation en blocs de compétences.

Poursuites d'études et débouchés professionnels

Passerelle en cours de cursus : pour une entrée directement en première, nous consulter.

Poursuites d'études : le Pôle formation UIMM Eure Seine Estuaire propose un choix de formations en BTS en alternance.
Exemples de poursuites :
- Technicien.ne en soudage
- BTS et Licence CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

Exemples de débouchés professionnels:
- Chaudronnier.ère
- Chaudronnier.ère tuyauteur.euse
- Métallier.ère / Serrurier.ère
- Chaudronnier.ère soudeur.euse