



## CQP - PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE

**Niveau de diplôme : Niveau 4**

*Date de mise à jour : 18/06/2024*



### MÉTIER

Le/la Pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production et met en œuvre des connaissances et des savoir-faire techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (Sécurité, Qualité, Organisation de la production, ...).

Il/elle exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Sa ligne ou son flôt alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

#### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum. Avoir des connaissances techniques est un plus.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les alternants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Évreux

100%

Taux de réussite aux examens

100%

Taux insertion professionnelle à 12 mois

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Conduire un système de production
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
  - Transmettre les informations et les pratiques de production
  - Réaliser des opérations de maintenance préventive
  - Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
  - Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
  - Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
  - Analyser les informations et participer à une action de progrès

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

- Collecter des informations auprès du personnel
- Animer une réunion technique
  - Enregistrer des informations
  - Identifier les sources d'amélioration
  - Conduire un groupe de résolution de problèmes
  - Conduire des actions d'amélioration
  - Participer à un groupe de travail inter-services
  - Communiquer pour accélérer le diagnostic de la maintenance, pour informer un service support, pour alerter...
  - Rédiger un document de production, synthétiser et rendre compte

### Compétences techniques

- Conduire les différents postes opérateurs
- Évaluer les risques
  - Vérifier la disponibilité et l'état des moyens
  - Réaliser les réglages et mise au point
  - Démarrer l'installation
  - Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité
  - Effectuer les opérations de contrôle
  - Appliquer les procédures de marche en mode dégradé
  - Identifier le type de dégradation, évaluer les conséquences
  - Organiser l'activité des hommes et des moyens
  - Communiquer pour assurer la continuité de la production
  - Animer une réunion autour des indicateurs
  - Participer à la formation des membres de l'équipe
  - Garantir la sécurité des biens et des personnes
  - Vérifier la bonne exécution de la maintenance préventive
  - Arrêter tout ou partie de l'installation dans le cadre des procédures
  - Réaliser la maintenance de 1er et/ou 2ème niveau
  - Assurer les opérations de maintenance curative
  - Diagnostiquer un dysfonctionnement
  - Réaliser des actions correctives et préventives

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Pilote de production industrielle
- Pilote de production
- Leader de groupe autonome de production
- Responsable d'ilot

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19